



PORTRAIT DE LA SOCIÉTÉ

CONTENU



- Organisation
- Historique
- Informations de l'entreprise
- Cartographie des différents sites
- Nos activités

ORGANISATION



Prestations de nettoyage
d'outils industriels



Équipements thermiques
de nettoyages



Traitement de recuit



wbt electron

HISTOIRE



- Thermo-Clean a débuté ses activités en 1989 comme filiale de Jos Mol Coatings, une société anonyme qui distribuait des peintures en poudre de Teodur (Herberts) en Belgique et au Luxembourg.
- Dans les années 1990, Thermo-Clean est devenue l'un des principaux acteurs sur le marché belge du décapage de toutes pièces métalliques.

Nouvelles unités de production:

- 1999: Thermo-Clean France ~ Site Rhône-Alpes ~ Lyon (FR)
- 2003: Thermo-Clean Wallonie-France Nord ~ Ghislenghien (BE)

- Robert Mol, fils du fondateur, devient CEO en 2005.

Nouvelles unités de production:

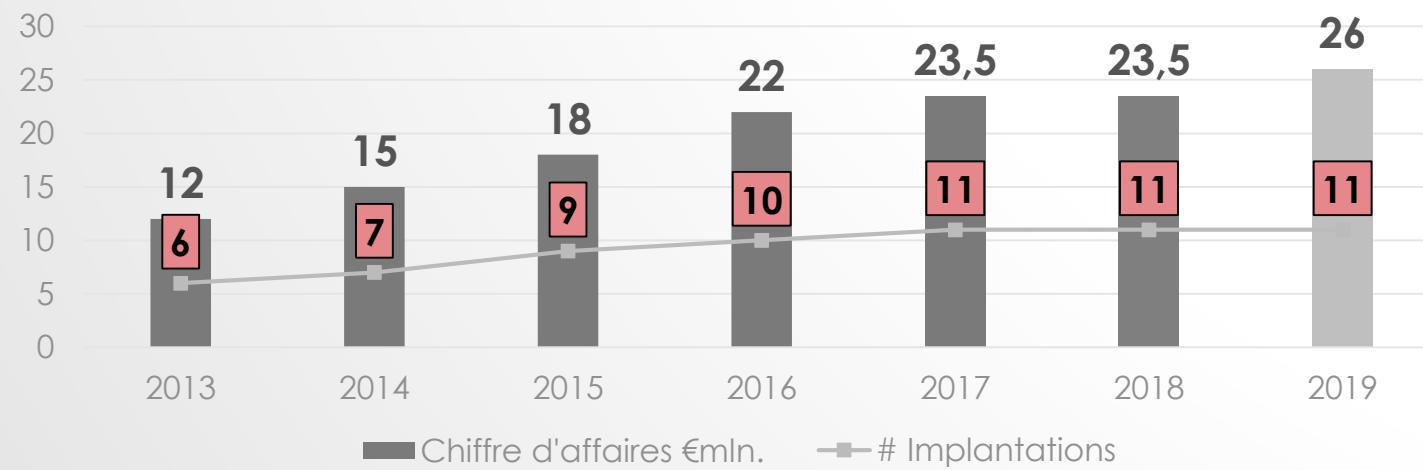
- 2008: Thermo-Clean Thüringen ~ Lederhose (DE)
- 2012: Thermo-Clean Niedersachsen ~ Hatten (DE)
- 2013: Thermo-Clean Bayern ~ Garching (DE)
- 2014: Thermo-Clean Bratislava ~ Zohor (SK)
- 2015: Strunz Anlagentechnik ~ Altdorf (DE)
- 2015: Thermo-Clean Baden-Württemberg ~ Horb (DE)
- 2016: Thermo-Clean Nederland ~ Rotterdam (NL)
- 2017: Thermo-Clean France ~ Site Alsace ~ Bartenheim (FR)
- ...



INFORMATIONS DE L'ENTREPRISE



- Siège principal à Heusden-Zolder, Belgique
- Activités dans plus de 20 pays
- Nombre de sites: 11
- 200 employés
- Chiffre d'affaire du groupe € 23,5 mln. en 2018



CARTOGRAPHIE DES SITES



NOS ACTIVITÉS



DÉCAPAGE

- Crochets, balancelles, caillebottis, luges, etc...



SERVICES

- Calibrage, réparation & construction de crochets
- Développement & construction de conteneurs



NETTOYAGE

- Pièces de l'industrie du plastique, filtres, échangeurs de chaleur, etc...



LE DÉCAPAGE



THERMIQUE



CHIMIQUE



LE DÉCAPAGE THERMIQUE

LE PROCESSUS

- Décapage par gazéification à 430°C des composants organiques
- Post traitement:
 - Dépoussiérage
 - Sablage
 - Jet d'eau haute pression
 - Mordançage en milieu acide
 - Microbillage
 - Aérogommage
 - Cryogénie



FOURS À PYROLYSE

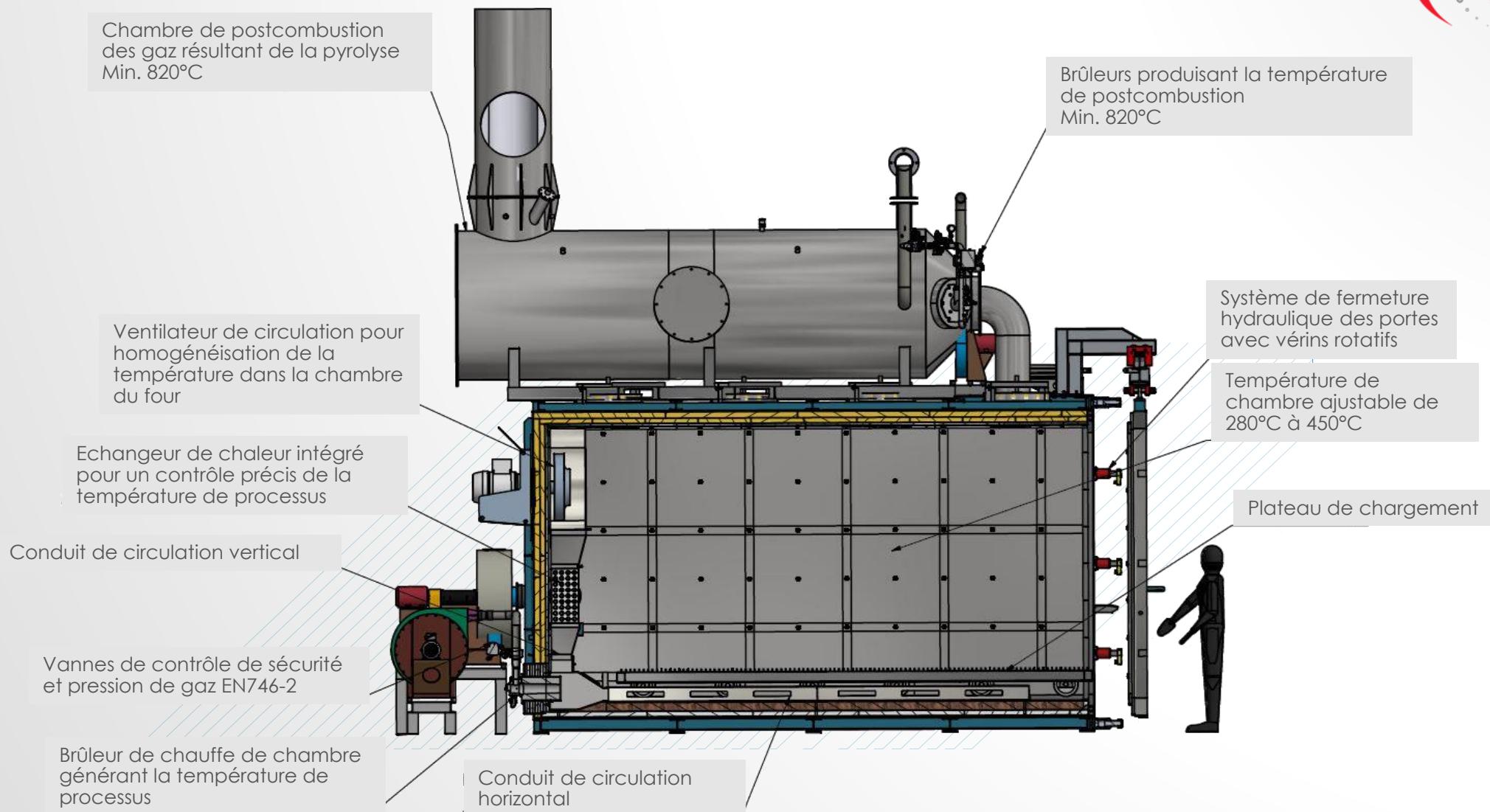


EXEMPLE DE CHARGEMENT D'UN FOUR À PYROLYSE



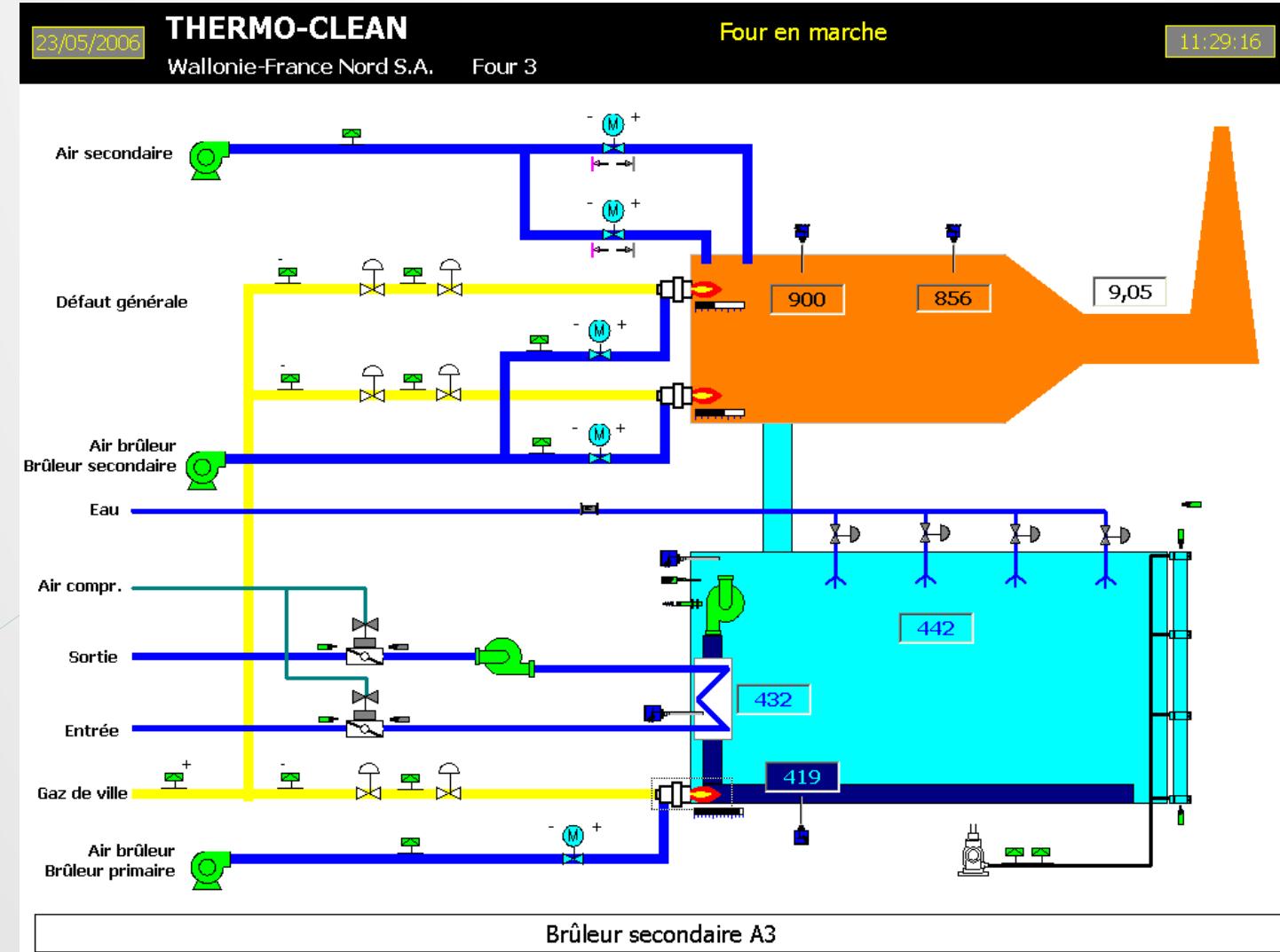
PROCÈS DE NETTOYAGE

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT D'UN FOUR À PYROLYSE



PROCESSUS DE NETTOYAGE

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT D'UN FOUR À PYROLYSE



LE DÉCAPAGE CHIMIQUE

LE PROCESSUS

- Décapage par action chimique
- Post-traitement:
 - Jet d'eau haute pression
 - Mordançage
 - Microbillage
 - ...



LE DÉCAPAGE CHIMIQUE



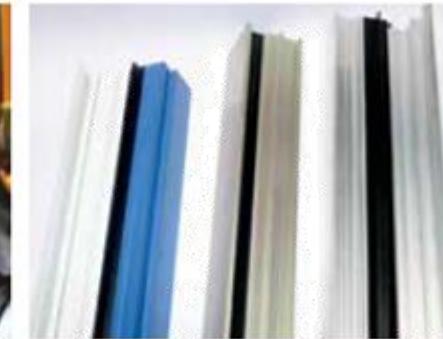
DÉCAPAGE PAR IMMERSION



DÉCAPAGE PAR ASPERSION



QUELQUES EXEMPLES



QUELQUES EXEMPLES



SERVICES



- CALIBRAGE, RÉPARATION & CONSTRUCTION DE CROCHETS



- DÉVELOPPEMENT & CONSTRUCTION DE CONTENEURS



LE NETTOYAGE



PLASTURGIE

RAFFINERIE



QUELQUES EXEMPLES EN PLASTURGIE & RAFFINERIE





MERCI POUR VOTRE ATTENTION